



Пресс гидравлический на 12 тонн



Руководство по эксплуатации

В дополнение к инструкциям по эксплуатации и техническому обслуживанию, внимательно прочтите инструкции по технике безопасности. Храните эту инструкцию в легкодоступном месте, на случай если она понадобится вновь.

1. Техника безопасности

- 1.1 Техническое обслуживание пресса должно выполняться квалифицированными рабочими. Для эффективной и безопасной работы, пресс должен содержаться в чистоте.
- 1.2 Максимальная нагрузка составляет 12 тонн. Запрещается превышать номинальную величину нагрузки. Запрещается прикладывать избыточную силу к заготовке. Всегда пользуйтесь датчиком давления для точного определения приложенного усилия.
- 1.3. Запрещается использовать пресс не по прямому назначению. Запрещается допускать детей и посторонних в рабочее пространство пресса.
- 1.5 Лицам, работающим с краном, запрещается носить, галстуки, часы, кольца, украшения и одежду свободного кроя. Длинные волосы должны быть убраны под головной убор.
- 1.6 При работе с прессом необходимо пользоваться защитными очками, соответствующими стандарту ANSI, защитной маской и рабочими перчатками.
- 1.7 При работе с краном необходимо быть обутом в нескользящую обувь.
- 1.8 Кран должен располагаться на ровном и сухом полу, способном выдержать необходимую нагрузку. На полу не должно быть посторонних предметов. Помещение должно быть хорошо освещено.
- 1.9 Перед каждым запуском пресс необходимо проверить. Запрещается использовать кран, если он погнут, в нем есть трещины, течи или другие повреждения, если какие-то детали вызывают подозрения или если он был подвержен ударной нагрузке.
- 1.10 Убедитесь в том, что все болты и гайки крепко затянуты.
- 1.11 Убедитесь в том, что заготовка установлена и закреплена по центру.
- 1.12 Никогда не прикасайтесь станине пресса.
- 1.13 Запрещается использовать пресс для сжатия пружин или других предметов, которые могут выскочив причинить повреждения. Запрещается стоять непосредственно перед прессом под усилием. Запрещается оставлять пресс под усилием без присмотра.
- 1.14 Запрещается работать с прессом в состоянии алкогольного, наркотического или токсического опьянения, а так же в состоянии усталости.
- 1.15 Запрещается допускать к работе с прессом необученный персонал.
- 1.16 Запрещается каким-либо образом модифицировать пресс.
- 1.17 Запрещается добавлять вместо масла тормозную или любую другую не предназначенную для этого жидкость. Необходимо использовать высококачественное гидравлическое масло.
- 1.18 Запрещается оставлять кран под дождем или другими погодными явлениями.
- 1.19 В случае необходимости ремонта или замены запчастей, все работы должны выполняться уполномоченными техническими специалистами, запчасти – только с завода-производителя.
- 1.20 Предупреждение: все предупреждения и инструкции, описанные в настоящем руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Поэтому, при работе с прессом, оператор должен понимать что здравый смысл и внимательность – это качества, которые не могут быть заменены никакими системами безопасности, а должны быть присущи ему самому.

2. Технические характеристики

Усилие: 12 тонн
Ход 180 мм (7-1/16")
Рабочий диапазон 0-918 мм (0~36-1/8 ")
Ширина станины 510 мм (20-1/16")

3. Сборка

При сборке используйте подетальную схему. Перед началом сборки разложите перед собой все детали и руководствуйтесь следующей последовательностью:

- 3.1 С помощью болтов (24), шайб (21), гроверов (22) и гаек (23) закрепите на левой стойке одну из лап (20) и поперечную балку (25). На правой стойке закрепите другую лапу и второй конец поперечной балки.
- 3.2 Установите пресс в вертикальном положении и с помощью болтов (12), шайб (15), гроверов (14) и гаек (13) закрепите обе верхнюю поперечные балки (32) на левой и правой стойках (19).
- 3.3 Установите верхнюю пластину (6) на верхнюю поперечную балку и вставьте болт (5) в отверстие в верхней пластине. Затем вставьте цилиндр в отверстие в верхней пластине.
- 3.4 Навинтите верхнюю круглую гайку (7) на цилиндр до конца, затем закрепите нижнюю пластину (8) на цилиндре с помощью болтов (5). Зафиксируйте нижнюю и верхнюю пластины затянув шайбы (9), гайки (10) и болты (5).
- 3.5 Вставьте ось станины (18) в отверстия на стойках. После этого вставьте станину (17) в раму пресса на оси.
- 3.6 С помощью болтов (24), шайб (21), гроверов (22) и гаек (23) закрепите на правой стойке опорную скобу (26). После этого установите насос в сборе с помощью болтов (27) и шайб (28), вставьте рукоятку (30) в гнездо.
- 3.7 Подсоедините фитинг (33) гидравлического шланга к соединительной гайке (34) и установите манометр в (1) в разъем (35), который находится в верхней части цилиндра (3).

3.8 Затяните все винты и болты.

4. Подготовка к первому запуску

4.1 Примечание: перед первым использованием пресса необходимо стравить из гидросистемы воздух. Для этого откройте спускной клапан, повернув его против часовой стрелки. Качните рукоятку насоса несколько раз, чтобы удалить из системы весь воздух.

4.2 Проверьте состояние всех деталей. Если какие то из деталей повреждены, немедленно прекратите использование пресса и свяжитесь с вашим поставщиком.

5. Инструкция по эксплуатации

Убедитесь в том, что вы прочли, поняли и выполняете требования техники безопасности перед началом работы.

5.1 Установите каблук (16) на станине пресса (17). Затем установите на каблук заготовку.

5.2 Закройте выпускной клапан, повернув его по часовой стрелке до полного закрытия.

5.3 Качайте насос до тех пор пока упор с насечкой не окажется рабом с заготовкой.

5.4 Выровняйте заготовку и цилиндр таким образом, чтобы усилие прилагалось к центру заготовки.

5.5 С помощью насоса создайте давящее усилие.

5.6 После того как необходимое усилие было приложено прекратите качать насос. Медленно и аккуратно снимите усилие с заготовки, поворачивая спускной клапан против часовой стрелки маленькими шагами.

5.7 После того как цилиндр полностью поднят уберите заготовку со станины.

6. Техническое обслуживание

6.1 Для очистки пресса пользуйтесь сухой, чистой и мягкой тканью. Регулярно смазывайте шарниры и подвижные части жидким маслом.

6.2 Когда пресс не используется, его необходимо хранить в сухом помещении, силовой цилиндр и поршень должны быть полностью сложены.

6.3 В случае снижения работоспособности необходимо прочистить гидросистему стравив из нее весь воздух как это описано в разделе 4.1.

6.4 Проверка гидравлического масла. Снимите крышку (36) с отверстия для заливки масла в насос. Если уровень масла не достаточен, долейте высококачественное гидравлическое масло и установите крышку на место. После этого стравите воздух из гидросистемы так как это описано в пункте 4.1.

7. Детализовка:

| № | Наименование | Перевод | Кол-во | № | Наименование | Перевод | Кол-во |
|----|-----------------|-----------------------|--------|----|--------------------|-------------------------|--------|
| 1 | Pressure gauge | Датчик давления | 1 | 19 | Post | Стойка | 2 |
| 2 | Nylon ring | Нейлоновое кольцо | 1 | 20 | Base section | Лапа | 2 |
| 3 | Ram assy | Цилиндр в сборе | 1 | 21 | Washer Ø 12 | Шайба Ø12 | 6 |
| 4 | Serrated saddle | Упор с насечкой | 1 | 22 | Lock washer Ø 12 | Гровер Ø12 | 6 |
| 5 | Bolt M10 | Болт M10 | 2 | 23 | Nut M12 | Гайка M12 | 6 |
| 6 | Upper plate | Верхняя пластина | 1 | 24 | Bolt M12x30 | Болт M12x30 | 6 |
| 7 | Upper round nut | Верхняя круглая гайка | 1 | 25 | Lower cross member | Нижняя поперечная балка | 1 |
| 8 | Under plate | Нижняя пластина | 1 | 26 | Setting plate | Опорная скоба | 1 |
| 9 | Washer Ø 10 | Шайба Ø10 | 2 | 27 | Bolt M8x15 | Болт M8x15 | 3 |
| 10 | Nut M10 | Гайка M10 | 2 | 28 | Washer Ø8 | Шайба Ø8 | 3 |

| | | | | | | | |
|----|-----------------|----------------------|---|----|----------------------|--------------------------|---|
| 11 | Under round nut | Нижняя круглая гайка | 1 | 29 | Pump assy | Насос в сборе | 1 |
| 12 | Bolt M16x35 | Болт M16x35 | 4 | 30 | Handle | Рукоятка | 1 |
| 13 | Nut M16 | Гайка M16 | 4 | 31 | Hydraulic hose | Гидравлический шланг | 1 |
| 14 | Lock washer Ø16 | Гровер Ø16 | 4 | 32 | Upper cross beam | Верхняя поперечная балка | 1 |
| 15 | Washer Ø 16 | Шайба Ø16 | 4 | 33 | Hose fitting | Фитинг шланга | 1 |
| 16 | Heel block | Каблук | 2 | 34 | Connection nut | Разъем | 1 |
| 17 | Press bed frame | Рама станины | 1 | 35 | Gauge connection nut | Разъем датчика | 1 |
| 18 | Bed frame pin | Ось рамы | 2 | 36 | Oil filler nut | Крышка | 1 |

Список запасных частей цилиндра

| № | Наименование | Перевод | Кол-во | № | Наименование | Перевод | Кол-во |
|-----|----------------|-----------------------|--------|-----|----------------------|------------------------------|--------|
| R1 | Retaining ring | Стопорное кольцо | 1 | R11 | Screw | Винт | 1 |
| R2 | Sealing ring | Уплотнительное кольцо | 1 | R12 | Screw | Винт | 1 |
| R3 | Ring | Кольцо | 1 | R13 | Nylon ring | Нейлоновое кольцо | 1 |
| R4 | O-ring | Уплотнительное кольцо | 1 | R14 | Gauge coupler | Разъем датчика | 1 |
| R5 | Circlip | Стопорное кольцо | 1 | R15 | Gauge connection nut | Соединительная гайка датчика | 1 |
| R6 | Piston | Поршень | 1 | R16 | Pin | Ось | 1 |
| R7 | Circlip | Стопорное кольцо | 1 | R17 | Connection nut | Соединительная гайка | 1 |
| R8 | Sealing washer | Уплотнительная шайба | 1 | R18 | Coupler | Разъем | 1 |
| R9 | Bolt M10 | Болт M10 | 1 | R19 | Ram | Цилиндр | 1 |
| R10 | Spring | Пружина | 1 | R20 | Ring for ram | Кольцо цилиндра | 1 |

борудование поставляется после консервации, поэтому перед тем как приступить к его эксплуатации, необходимо произвести подготовительные работы согласно паспорту изделия. В противном случае гарантия не будет иметь силы.

Сервисный центр принимает претензии по качеству своего оборудования в пределах гарантийного срока, указанного в гарантийном талоне. Течение гарантийного срока в делец имеет первоначально бесплатный ремонт изделия по неисправностям, являющимся следствием производственных дефектов изготовителя. Сервисный центр обязуется отремонтировать данную технику в минимальный срок, но не более сорока пяти дней.

Борудование для гарантийного ремонта принимается только в чистом виде. При поступлении изделия в мастерскую, все комплектующие должны быть в наличии.

Гарантийные обязательства не распространяются на: поршневые кольца, резиновые уплотнения, фильтры, узлы, подверженные естественному износу, также узлы, поломка которых возможна из-за неверных приёмов трудящихся, эксплуатирующего оборудования.

Гарантийные обязательства не распространяются на неисправности изделия, возникшие в результате:

- несоблюдения пользователем предписаний инструкции по эксплуатации изделия;
- применения изделия не по назначению;
- невыполнения, неполного или несвоевременного выполнения периодического технического обслуживания;
- нарушения условий эксплуатации оборудования:
- температур окружающей среды меньше +5 или больше +35 ;
- относительная влажность более 80% ;
- механического, химического, термического или иного внешнего воздействия, в том числе повлекшего за собой коррозионные процессы деталей;
- использования принадлежностей, сходных материалов и запчастей, не рекомендованных или не одобренных производителем;
- наличия внутри изделия посторонних предметов, насекомых, материалов и отходов производства;
- стихийного бедствия.

Гарантийные обязательства не распространяются:

- оборудование, подвергнутое вскрытию, ремонту или модификации вне уполномоченной сервисной мастерской;
 - изделие с удалённым, стёртым или изменённым заводским номером, также если данные на оборудовании не соответствуют данным в сервисной книжке;
 - непрофессиональное обслуживание оборудования, например, чистку, смазку, регулировку.
- Для гарантийного ремонта необходимо предъявить правильно заполненную сервисную книжку, с печатью торгового предприятия и датой продажи.
- Каждый клиент изделия, приобретённый частным лицом, заполняется в гарантийной мастерской. Для гарантийного ремонта изделия, приобретённого юридическим лицом, необходимо предоставить клиенту рекламацию, подписанную руководителем организации и заверенный оригинальной печатью организации. Рекламация должна содержать следующие пункты:
- название и реквизиты организации;
 - время и место составления;
 - фамилии лиц, составивших акт и их должности (не менее трёх человек);
 - дата ввода оборудования в эксплуатацию;
 - условия эксплуатации (характер выполняемых работ, количество отработанных часов до выявления неисправности, перечень проводимых регламентных работ);
 - подробное описание выявленных недостатков и обстоятельств, при которых они обнаружены;
 - заключение комиссии о причине неисправности.

